



Uwagi:
 1. Jeżeli nie zaznaczono inaczej elementy spawać spoiną pachwinową,
 $a=0,7$ grubości cieńszego elementu.
 2. Ostre krawędzie stępzić, spawy oczyścić.

Poz.	Nazwa zespołu lub części	Ilość	Materiał	Nr rysunku lub normy	Wersja	Uwagi
9	Żebro 3	1	wg rys	PM-100-03.00.06		
8	Żebro 2	1	wg rys	PM-100-03.00.05		
7	Żebro 1	2	wg rys	PM-100-03.00.04		
6	Dystans 10- ϕ 13/50	1	wg rys	PM-100-03.00.03		
5	Uchwyt sitownika D2	1	wg rys	PM-100-03.00.02		
4	Płytki zasłepiająca 60x60 M12	4	wg rys.	PM-100-03.00.01		
3	Profil zamkn. prostokąt 60x60x4 L=60	1	18G2A, St4S	PN-EN 10219		
2	Profil zamkn. prostokąt 60x40x3 L=392	1	18G2A, St4S	PN-EN 10219		
1	Profil zamkn. prostokąt 60x60x4 L=688	1	18G2A, St4S	PN-EN 10219		

Konstruował	T. Sukiennik	2011/07	Zastępuje rys.	data wydruku: 2011/07/18
Rysował	T. Sukiennik		Zastąpiony przez rys.	
Sprawdził				
Zatwierdził				

Rysunek wykonany techniq CAD – NIE PODLEGA ODREZCZENIU AKTUALIZACJI
 Wynikry nielolewome w klasie m wg PN-EN 22788-01

Nazwa rysunku	Podziałka	Masa
Krzyżak	1:4	9,5kg
Numer rysunku	Wersja	Arkusze
PM-100-03.00.00	-	1/1