



Uwagi:  
 1. Jeżeli nie zaznaczono inaczej elementy spawać spoiną pachwinową, a=0,7 grubości cieńszego elementu.  
 2. Ostre krawędzie stępić, spawy oczyścić.

10	Wzmocnienie	1	wg rys	PM-100-04.00.08		
9	Blacha węzłowa	2	wg rys	PM-100-04.00.07		
8	Żebro	1	wg rys	PM-100-04.00.06		
7	Ucho siłownika azymutu	1	wg rys	PM-100-04.00.05a		
6	Ucho śruby elewacji	1	wg rys	PM-100-04.00.04		
5	Ucho elewacji	2	wg rys	PM-100-04.00.03		
4	Ucho górne azymutu	1	wg rys	PM-100-04.00.02		
3	Ucho dolne azymutu	1	wg rys	PM-100-04.00.01		
2	Profil zamknięty 60x60x4 L=375	1	18G2A, St4S	PN-EN 10219		
1	Profil zamknięty 60x60x4 L=420	1	18G2A St4S	PN-EN 10219		

Poz.	Nazwa zespołu lub części	Ilość	Materiał	Nr rysunku lub normy	Wersja	Uwagi
Konstruował T. Sukiennik		2011/08	Zastępuje rys.	data wydruku: 2011/08/08		
Rysował T. Sukiennik		podpis	data	Zastąpiony przez rys.		
Sprawdził -				Materiał		
Zatwierdził -				wg wykazu		
Rysunek wykonany techniką CAD - NIE PODLEGA ODREZCZNEJ AKTUALIZACJI						
Nazwa rysunku				Podziałka	Masa	
Wspornik				1:2,5	10,3kg	
Numer rysunku				Wersja	Arkusz	
PM-100-04.00.00a				2	1/1	