



Uwagi:

1. Jeżeli nie zaznaczono inaczej elementy spawać spoiną pachwinową, $a=0,7$ grubości cieńszego elementu.
2. Ostre krawędzie stępić, spawy oczyścić.

6	Żebro-ucho 100	1	wg rys.	PM-100-05.02.07		
5	Żebro-ucho 210	1	wg rys.	PM-100-05.02.06		
4	Żebro 100	3	wg rys.	PM-100-05.02.05		
3	Żebro 210	3	wg rys.	PM-100-05.02.04		
2	Profil 60	1	wg rys.	PM-100-05.02.02		
1	Kołnierz górny	1	wg rys.	PM-100-05.02.01		
Poz.	Nazwa zespołu lub części	Ilość	Materiał	Nr rysunku lub normy	Wersja	Uwagi
Konstruował	T. Sukiennik			Zastępuje rys.		data wydruku: 2011/07/18
Rysował	T. Sukiennik	podpis	data	Zastąpiony przez rys.		
Sprawdził	-					
Zatwierdził	-					
Rysunek wykonany techniką CAD - NIE PODLEGA ODREZCZNEJ AKTUALIZACJI				Wymiary nietolerowane w klasie m wg PN-EN 22768-01	wg wykazu	
Nazwa rysunku					Podziałka	Masa
Stojak					1:2	8,9kg
Numer rysunku					Wersja	Arkusz
PM-100-05.02.00					-	1/1