



Uwagi:

1. Jeżeli nie zaznaczono inaczej elementy spawać spoiną pachwinową, $a=0,7$ grubości cieńszego elementu.
2. Ostre krawędzie stępić, spawy oczyścić.

6	Żebro-ucho 100	1	wg rys.	PM-100-05.02.07		
5	Żebro-ucho 210	1	wg rys.	PM-100-05.02.06		
4	Żebro 100	3	wg rys.	PM-100-05.02.05		
3	Żebro 210	3	wg rys.	PM-100-05.02.04		
2	Profil 60	1	wg rys.	PM-100-05.02.02		
1	Kołnierz górny	1	wg rys.	PM-100-05.02.01a		
Poz.	Nazwa zespołu lub części	Ilość	Materiał	Nr rysunku lub normy	Wersja	Uwagi
Konstruował	T. Sukiennik	2011/08	Zastępuje rys.	data wydruku: 2011/08/08		
Rysował	T. Sukiennik	podpis	Zastąpiony przez rys.			
Sprawdził	-	data		Materiał		
Zatwierdził	-			wg wykazu		
Rysunek wykonany techniką CAD - NIE PODLEGA ODREČZNEJ AKTUALIZACJI				Wymiary nietolerowane w klasie m wg PN-EN 22768-01		
Nazwa rysunku					Podziałka	Masa
Stojak					1:2	8,9kg
Numer rysunku					Wersja	Arkusz
PM-100-05.02.00a					2	1/1